

**Ro.Bia.Plast S.r.l.**

**SEDE LEGALE e AMMINISTRATIVA:**

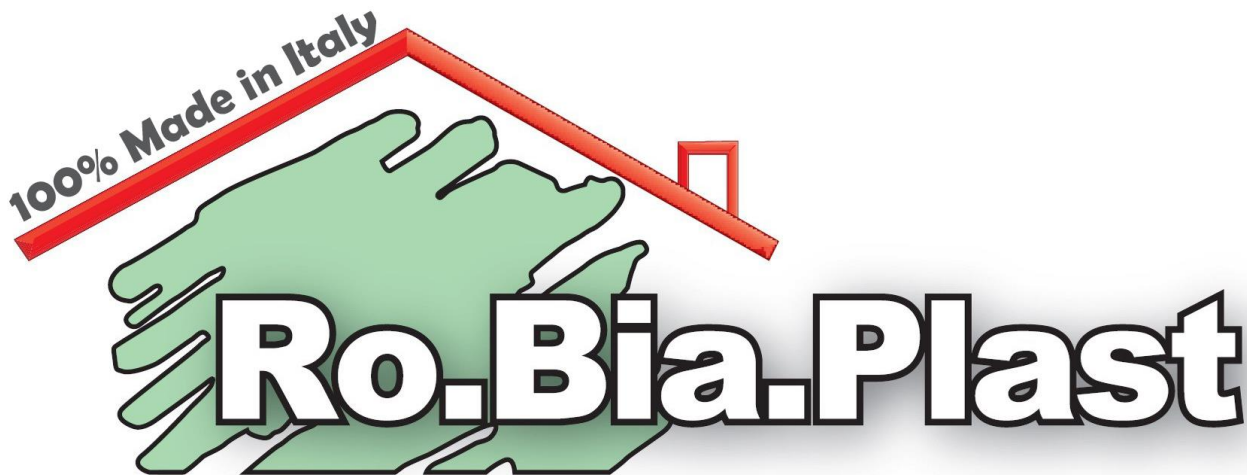
via Santa Maria, 2 – 20014 Nerviano (MI)

tel. 0331 415 315 Fax 0331 584 114

email: [info@robiplast.it](mailto:info@robiplast.it)

**STABILIMENTO:**

via Ticino, 86/C - 20014 Nerviano (MI)



**Costruzione stampi per materie plastiche – Stampaggio termoplastici –  
Produzione piccoli elettrodomestici**

**[www.robiplast.com](http://www.robiplast.com)**

ISO 9001:2015



CERTIFIED QUALITY  
MANAGEMENT SYSTEM

## L'azienda

RO.BIA.PLAST SRL nasce nel 1985 come seconda unità produttiva della già esistente azienda BIAGIO ROTONDARO nata nel 1974 come società di stampaggio articoli in materiale termoplastico. Le due aziende hanno a capo lo stesso titolare, il sig. Rotondaro Biagio, colui che ha saputo creare con entusiasmo e professionalità questa realtà produttiva.



BIAGIO ROTONDARO

BIAGIO ROTONDARO svolge al proprio interno la progettazione, costruzione stampi e lo stampaggio degli articoli termoplastici.

RO.BIA.PLAST SRL si è specializzata nello stampaggio, assemblaggio e vendita della propria gamma di piccoli elettrodomestici creata per la pulizia della casa.

Per i Clienti significa risolvere in un'unica sede il problema della progettazione, costruzione stampi e realizzazione dell'intero ciclo produttivo.

Oggi il gruppo opera su una superficie complessiva di 3.900 mq con i propri stabilimenti a Nerviano (nord-ovest Milano) sia per particolari commissionati da Clienti sia per la propria gamma di aspirapolveri, aspiraliquidi, piccoli generatori di vapore, combinazioni di generatori di vapore con aspirazione ed infine apparecchi per l'aspirazione centralizzata.



RO.BIA.PLAST SRL

Il gruppo si articola su un reparto studio e progetto, un reparto di prototipazione rapida, un reparto officina – attrezzatura, due reparti produttivi, un magazzino e un reparto di assemblaggio attrezzato di tre linee di montaggio.

Sia RO.BIA.PLAST SRL che BIAGIO ROTONDARO sin dal 1998 hanno ottenuto la prima certificazione dei sistemi di qualità dei processi aziendali. Ora, grazie al mantenimento di elevati requisiti tecnici, produttivi e organizzativi, sono certificati secondo l'attuale UNI EN ISO 9001:2015 a garanzia di un ottimo risultato produttivo.

## Costruzione Stampi

La nostra attrezzatura dispone di macchinari particolarmente sofisticati.



Due elettroerosioni a filo AGIE a cinque assi:  
una CHALLENGE 2 e l'altra CLASSIC 2

Tre elettroerosioni a tuffo JOEMARS: una CNC e le altre due manuali



Due frese CNC C.B. FERRARI a tre assi + due frese manuali

Una rettifica tangenziale LODI e una rettifica interni - esterni ROBBI



Due torni: uno CNC MOMAC e uno manuale

## Stampaggio

I due reparti stampaggio sono composti da ben 26 presse ad iniezione, **ARBURG** e **NEGRI BOSSI**, in una gamma che va da unità da 35 a 370 tonnellate, con possibilità di stampa di manufatti fino a 1000 grammi di peso. Nel dettaglio il parco macchine è articolato come segue:

n° 1 ARBURG 35 ton

n° 3 NEGRI BOSSI 40 ton

n° 3 ARBURG 50 ton

n° 2 NEGRI BOSSI 62 ton

n° 1 ARBURG 80 ton

n° 4 NEGRI BOSSI 80 ton

n° 2 NEGRI BOSSI 85 ton

n° 2 NEGRI BOSSI 100 ton

n° 1 NEGRI BOSSI 130 ton (BIMATERIALE)

n° 1 NEGRI BOSSI 150 ton

n° 1 ARBURG 160 ton (BIMATERIALE)

n° 1 NEGRI BOSSI 160 ton

n° 1 NEGRI BOSSI 210 ton

n° 1 NEGRI BOSSI 210 ton (BIMATERIALE)

n° 1 NEGRI BOSSI 250 ton

n° 1 NEGRI BOSSI 370 ton



Le presse ad iniezione montano, nella maggioranza dei casi, sistemi operativi robotizzati che intervengono ad ogni livello del processo produttivo: dal caricamento della materia prima allo stampaggio, fino all'evacuazione e alla separazione dello sfrido dal prodotto finito.



## Saldatura ultrasuoni e tampografia

In **RO.BIA.PLAST** vengono svolti anche lavori di **saldatura ad ultrasuoni** e di **tampografia**.

La saldatura ad ultrasuoni rappresenta un tipo di saldatura necessaria per assemblare più particolari.

Le saldatrici ad ultrasuoni presenti sono:

n° 2 macchine cabinate a tavola rotante

n° 2 macchine cabinate manuali



La tampografia viene utilizzata per apporre sui manufatti marchi, scritte particolari, indicazioni ed avvertenze varie volute dai clienti.

Sono presenti le seguenti macchine tampografatrici:

n° 4 macchine a 1 colore manuali

n° 1 macchina a 1 colore a tavola rotante

n° 1 macchina a 2 colori semiautomatica

n° 1 macchina a 4 colori semiautomatica



## Assemblaggio

Sono presenti **tre linee di assemblaggio**, due classiche linee a trasferimento sincrono ed una nuova linea ad anello a trasferimento asincrono. Ciascuna postazione è dotata di strumenti di collaudo per garantire un prodotto finale realizzato con la massima precisione secondo le normative di qualità e sicurezza.

